

SCHEMA TECNICA CONTENITORE OLI MINERALI ESAUSTI ROTOIL

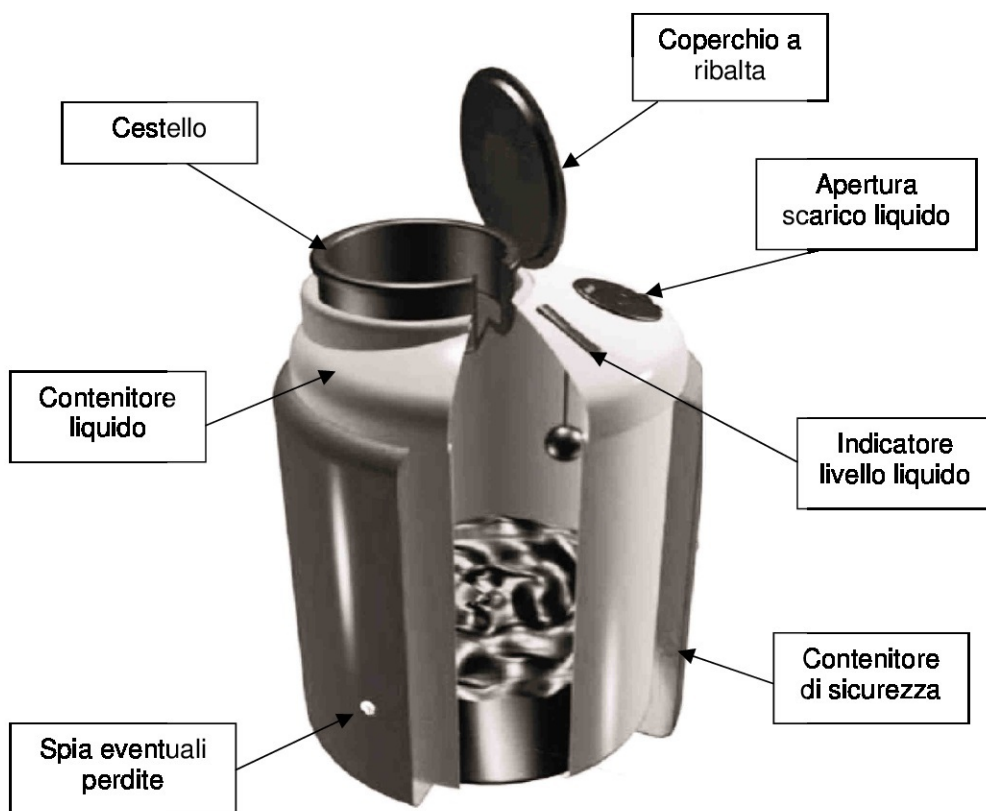
Descrizione: Contenitore in polietilene lineare ad alta densità (LLDPE) con scolafiltri incorporato, per lo stoccaggio degli oli lubrificanti esausti a base minerale o sintetica, in particolare oli usati nei motori a combustione e dei sistemi di trasmissione, nonché gli oli minerali per macchinari, turbine o comandi idraulici e quelli contenuti nei filtri usati.

Formato da 2 vasche: una interna per contenere il prodotto, una esterna con funzione di vasca di sicurezza e contenimento. Completano il prodotto una bocca di scarico olio con coperchio filettato, un indicatore visivo di livello e un indicatore spia per eventuali perdite.

Installazione: il contenitore deve essere posizionato su una superficie piana, in luogo coperto e possibilmente riparato dai raggi del sole.

Optional: Pedana con griglia e telaio in acciaio con pannello a bandiera o a ponte.

Conforme al D.lvo 27 gennaio 1992, n. 95 (attuazione delle direttive 75/439/CEE e 87/10/CEE, relative alla eliminazione degli oli esausti).



Modello	Colore (esterno-interno)	Capacità (lt)	Ø (mm)	H (mm)
M500*	nero – giallo	500	960	1240